

AEH® 爱德华

汽车行业测量应用

▼ 精密测量 质量保证

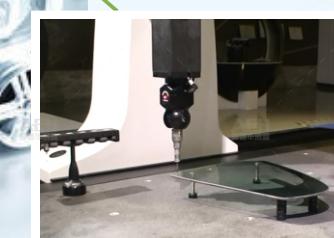
轮毂测量



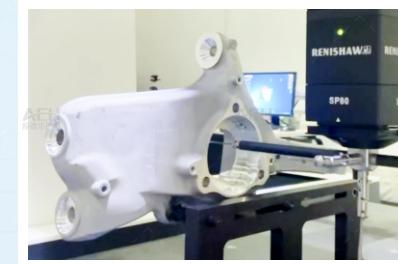
缸体测量



玻璃测量



转向节测量



白车身测量



汽车零部件的检测是保证汽车生产质量的重要环节，爱德华三坐标测量设备可通过多种技术实现各种类型零件的检测，双悬臂白车身的检测、SP80多角度转向节的检测、高精度测量缸体、轮毂的检测、白光测头玻璃的检测，CCD等复合测量电池组部件的检测等案例已广泛应用于国内外汽车行业中。

咨询热线:400-823-8232

公司地址:中国西安高新技术开发区新区锦业路69号C区22号



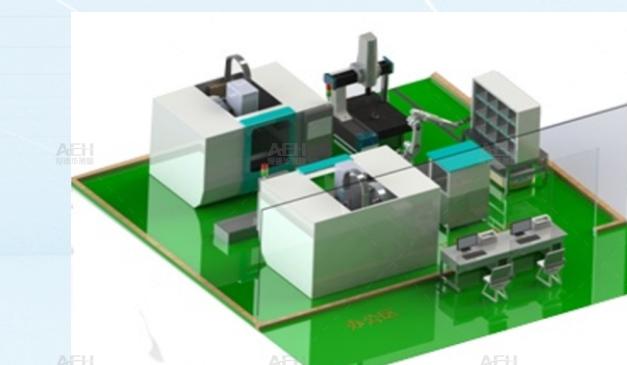
▼ 智能测量 提效降本

在汽车生产制造中，智能测量已成为智能制造中不可或缺的一部分，爱德华测量技术可与智能自动化生产线进行融合。

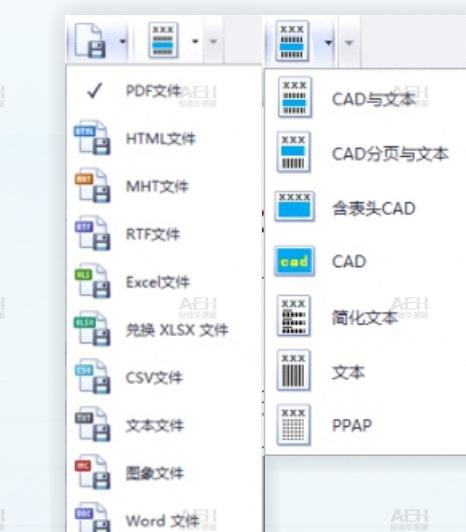
通过与机器人等外部设备信息交互，实现智能测量。



通过测量应用程序管理，在执行测量过程中，根据不同工件的测量工艺，调用对应的测量程序，提高测量效率，降低出错率。



不同类型的输出结果报告，便于不同场景的预览和统计。



▲ 可输出WORD、EXCEL、PDF等格式



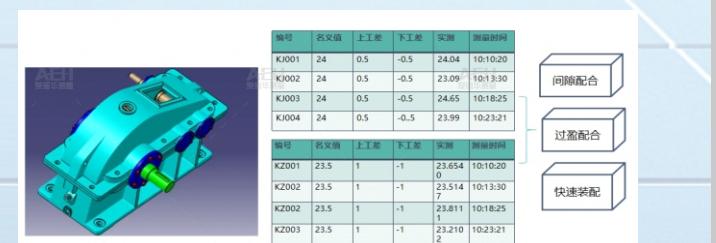
▲ 文本报告格式(一)



▲ Web报告格式

▲ CAD图形报告格式

根据数据库中的零部件的检测数据，进行生产线质量装配优化，自动排列出装配的最优解；提高了装配效率，防止了零件尺寸都合格，却无法装配的问题，杜绝了人工出错。



编号	名次图	上工时	下工时	实测	理论时间
K001	24	0.5	-0.5	24.04	10:10:20
K2001	24	0.5	-0.5	23.09	10:11:30
K003	24	0.5	-0.5	24.05	10:10:25
K2004	24	0.5	-0.5	23.99	10:10:25

间隙配合
过盈配合
快速装配