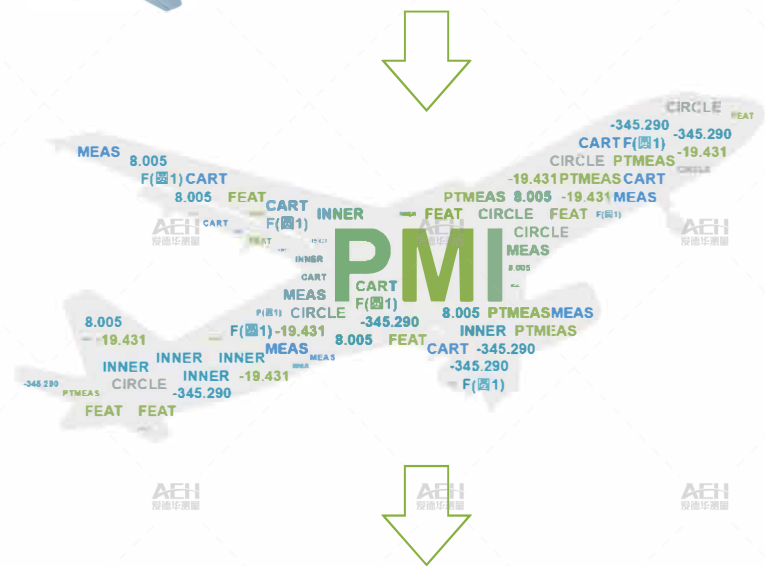


# 替代有我 创新超越



$F(\text{圆}1)=\text{FEAT}/\text{CIRCLE}, \text{INNER}, \text{CART}, 8.005, -288.594, -345.290, 0, 1.00000000, 54.979$   
 $\text{MEAS}/\text{CIRCLE}, F(\text{圆}1), 3$   
 $\text{PTMEAS}/\text{CART}, 35.411, -290.731, -345.290, 0.99697352, 0.07774188, 0$   
 $\text{PTMEAS}/\text{CART}, -19.431, -290.311, -345.290, 0.99804685, 0.06246985, 0$

AEH® 爱德华

CHINA 中国的  
世界的

## 工业测量软件

INDUSTRIAL MEASUREMENT SOFTWARE



西安爱德华测量设备股份有限公司

地址: 中国·西安高新技术开发区锦业路69号C区22号

销售热线: 400-6868-966

电话: 029-81881572 81881573

网址: [www.china-aeH.com](http://www.china-aeH.com)

邮箱: [sale@china-aeH.com](mailto:sale@china-aeH.com)



公众号二维码



哔哩哔哩二维码



抖音二维码

爱德华测量保留对本册中所有内容修改更新的权利, 设备图片技术数据仅供参考。版本: 2024-1

西安爱德华测量设备股份有限公司





目录Contents

|    |                   |    |
|----|-------------------|----|
| 01 | 三坐标测量软件           | 02 |
|    | • AC-DMIS         |    |
|    | • NET·DMIS        |    |
|    | • INCA 3D         |    |
| 02 | 五轴铣削软件            | 04 |
| 03 | 影像测量软件            | 05 |
|    | • AC-Flash        |    |
|    | • AC-Optic        |    |
| 04 | 3D视觉测量软件          | 06 |
| 05 | AEH仿真教学系统         | 07 |
| 06 | 齿轮测量软件            | 08 |
| 07 | 专用测量软件            | 08 |
| 08 | 叶片测量软件            | 09 |
| 09 | 自动化线柔性管控系统        | 10 |
| 10 | EMRP智能质量管理平台      | 11 |
| 11 | CMM数据管理专用软件       | 12 |
| 12 | SPC 统计分析软件        | 12 |
| 13 | 测量系统分析软件(AEH-MSA) | 13 |
| 14 | 理化计量实验室管理系统       | 14 |
| 15 | 外协检验数据管理系统        | 14 |

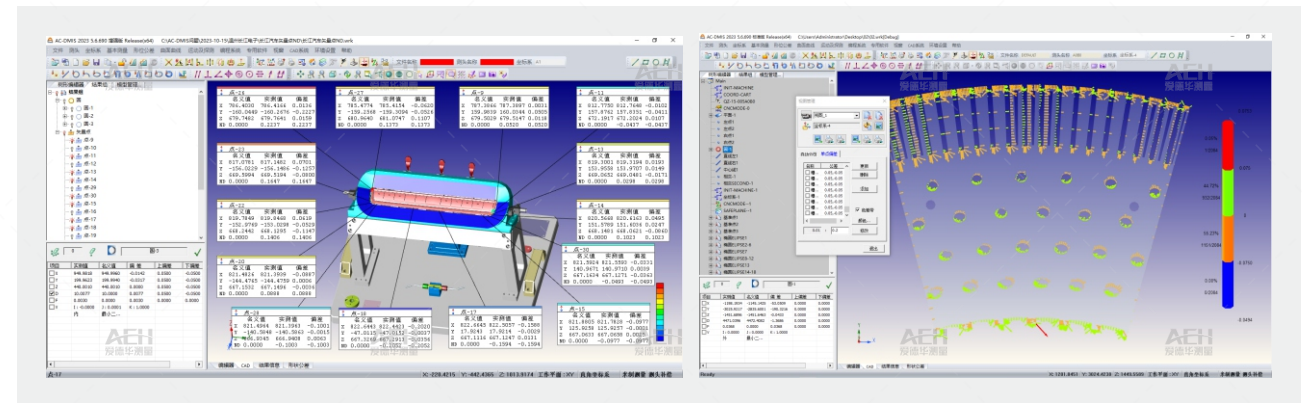
## 三坐标测量软件

三款软件算法均通过PTB 认证,几何公差评定符合ISO1101和ASME Y14.5标准。

### AC-DMIS

AC-DMIS是一款经典的用于三坐标测量机的几何量通用测量软件,目前拥有10000\* 用户群体,是目前中国工业测量软件中的翘楚。

同步国际CAD/CAM软件开发的先进理念,以高效、稳定的开发平台为基础, 通过其简便易用的操作界面、无限的扩充性及ISO标准的公差评判,可提供完善的一体化解决方案。

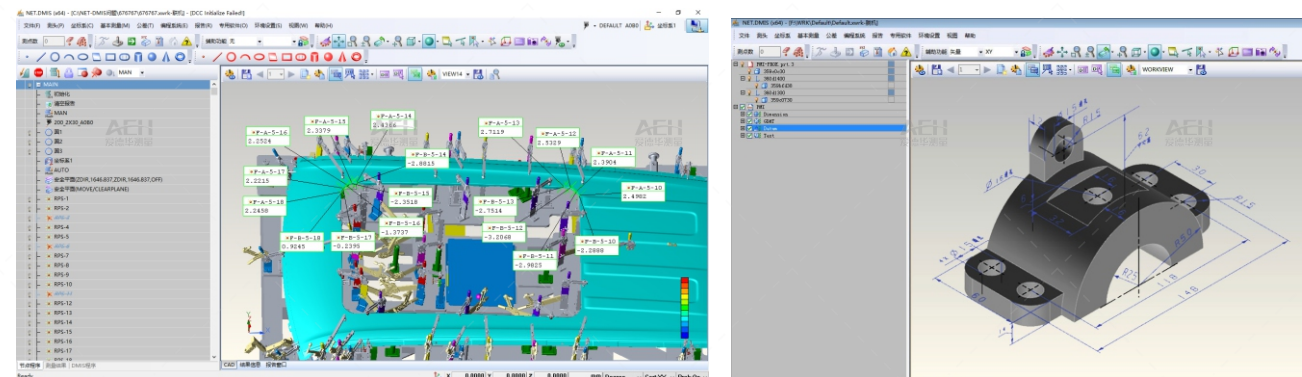


### NET·DMIS

随着5G技术的快速发展和应用,大数据云计算时代,网络化、智能化、数字化,快速走进工业生产的各个领域和人们的生活。同时“中国制造2025”、“中国工业4.0”也对精密测量的软硬件提出了进一步的要求。NET·DMIS是在这样的大背景下,开发的一款国际化坐标测量软件,在国产替代方案中“一马当先”。

NET·DMIS是一款起点高、技术新,融合中国智慧及爱德华二十多年经验于一体的测量软件,市场份额和客户满意度均位居行业前三。可实现万物互联,测量信息互通,与MES等软件资源共享,实现智能测量。强大的PMI自动识别功能,极大的提高了测量程序的编写效率,打通了接触式测量、影像测量、白光测量等复合测量应用技术间的屏障。

三坐标测量机配置转台时,NET·DMIS具有理想的四轴运动测量优势,使许多需要多次装夹才能完成的检测,一次装夹即可完成;白光测头在四轴运动中的应用,使叶片等工件的测量效率及精度有了极大的提高。



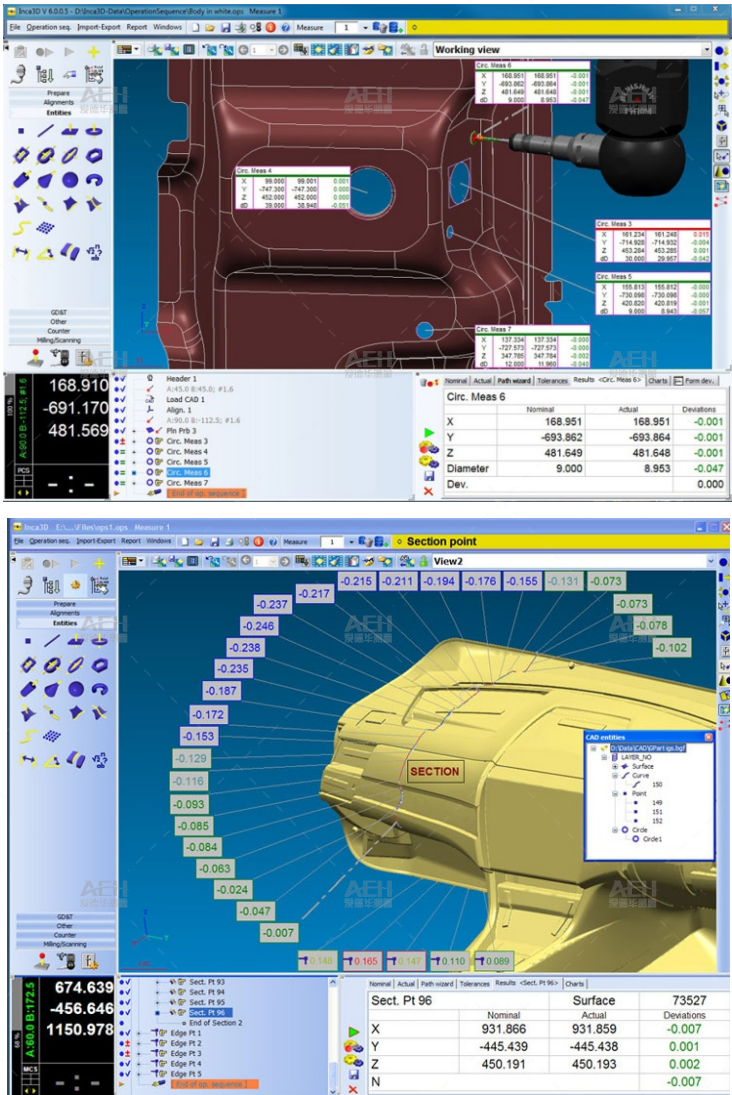


## INCA 3D测量

INCA3D是模型模具、工具制造、钣金、空间自由曲面、航空航天、汽车制造等行业理想的测量应用软件，也可以根据客户的需求应用到其他领域。

INCA3D通过多悬臂测量机互联应用模式，解决了白车身的测量问题，打造了汽车制造车型研究领域的智慧大脑，助推了悬臂测量机软件领军品牌的诞生，继而研发推出五轴测量“国字号”软件，在精度提升方面，堪称划时代的技术创新。

- ✔ 多台测量机互联模式
- ✔ 支持附加转台轴
- ✔ 具备21项误差修正功能
- ✔ 设备和工件的温度补偿
- ✔ 通过TCP/IP实时进行双重和三重管理，具有自动同步和崩溃预测功能
- 其他软件选项，如不同的输出格式，钣金测量，高级别的扩展功能，宏指令及管材检查
- ✔ 此外，其他制造商的大多数设备也可以改装为INCA3D软件

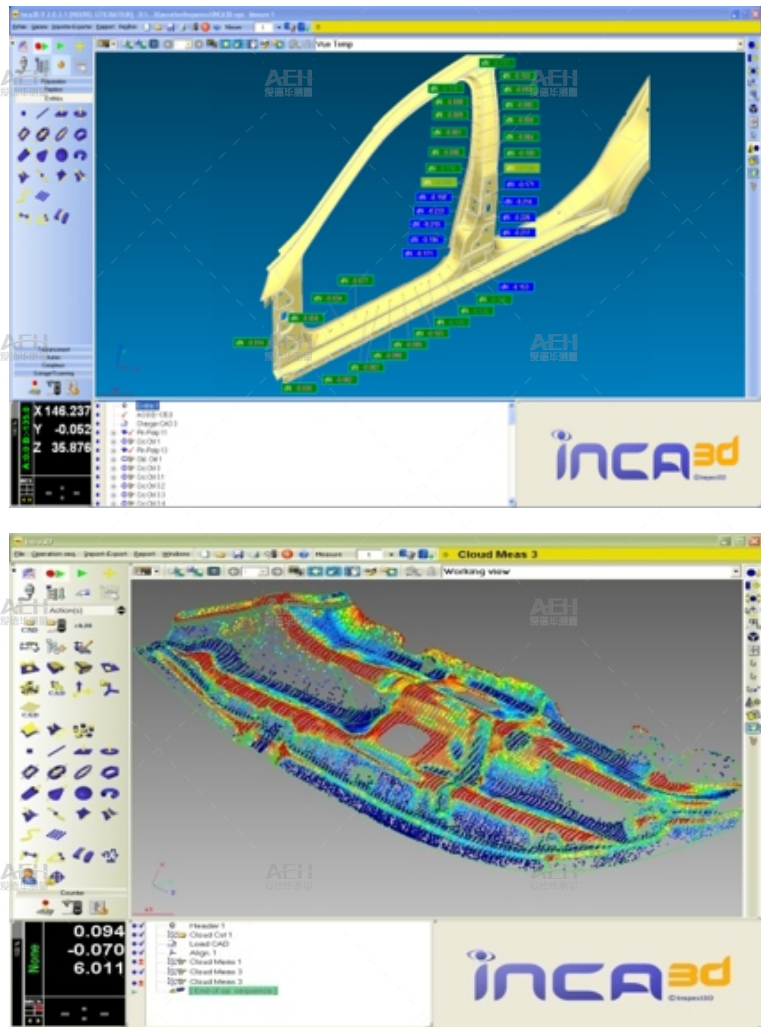


## 五轴铣削软件

### INCA 3D铣削

INCA 3D软件是一款兼有铣削功能的软件，优化的差补算法，配以无极铣削头及相关模块，可实现油泥、软木等材料的快速加工，并可进行工件的同位测量及模型表面数据采集，大幅提高产品开发效率。

- ✔ 3轴/5轴铣削模块
- ✔ 多种CAD文件接口，多种CAD文件工具
- ✔ 强大的空间测量功能
- ✔ 图形化和仿真功能
- ✔ 可自定义的测量结果报告
- ✔ 多种校准方式
- ✔ 符合DIMS和I++DME

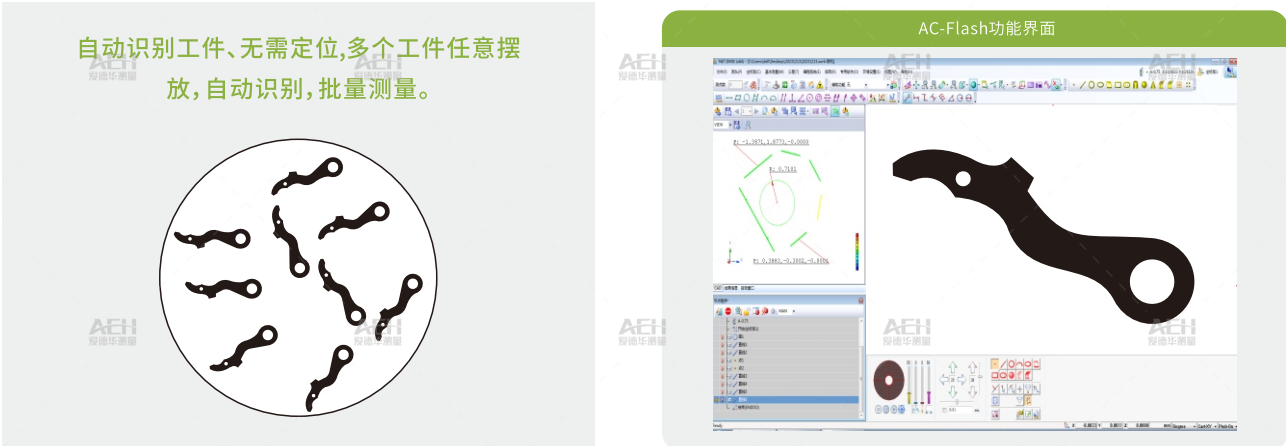


# 影像测量软件

## AC-Flash

AC-Flash是一款视觉采集自动测量软件,通过远心成像与智能图像处理软件,实现繁琐测量任务的快捷化、简单化和准确化。只需把单个或多个同类型工件,以任意姿态放置到有效测量区域,然后轻点按键,工件所有二维尺寸瞬间完成测量。

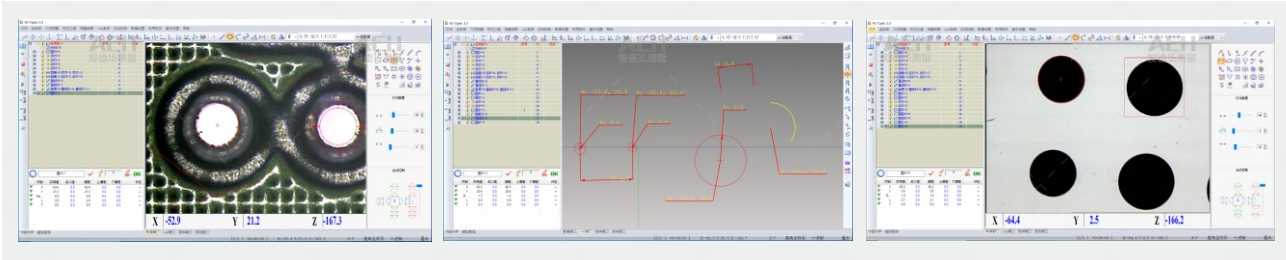
广泛应用于机械、电子、模具、注塑、五金、橡胶、低压电器、磁性材料、精密冲压、接插件、连接器、端子、手机、家电、印刷电路板、医疗器械、钟表、刀具等尺寸较小的产品及零部件的批量快速测量。



## AC-Optic

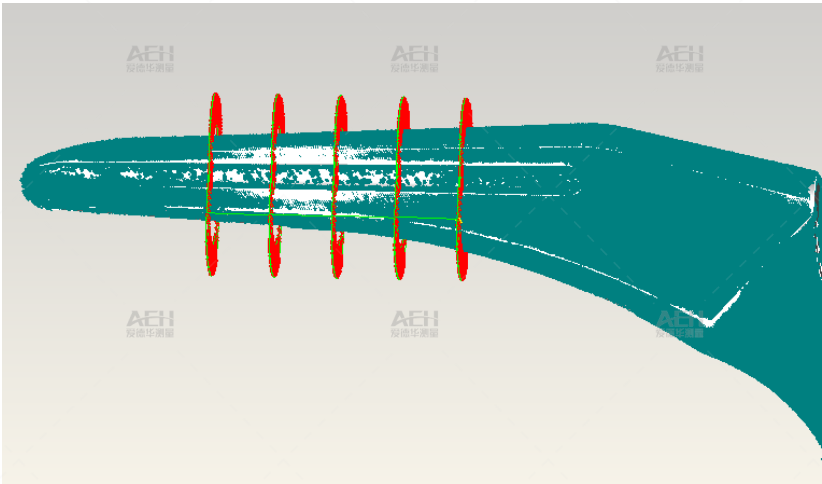
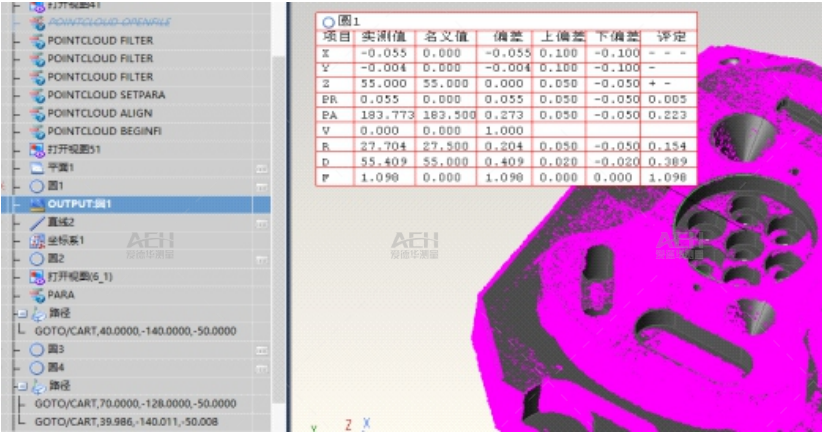
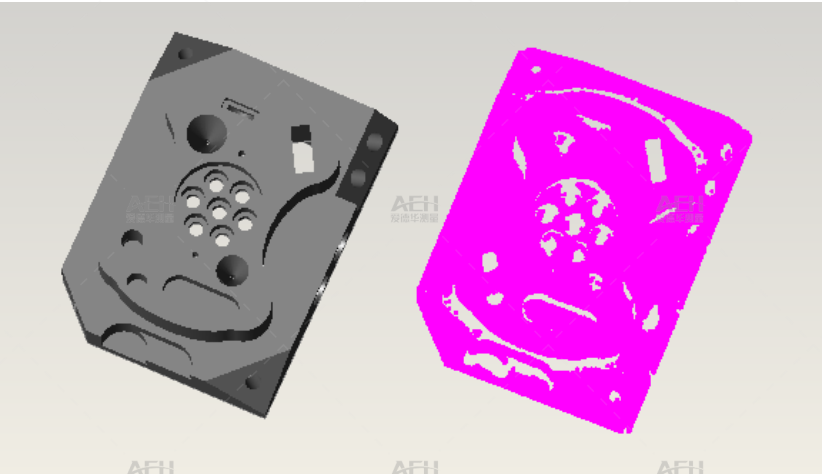
AC-Optic专注于影像测量,同时可实现MCP探针、点激光、光学的复合测量,包含亚像素测量等各种测量方法,通过完整的计算机辅助精度补偿(CAA),以及采用国家二级玻璃线纹标准尺与军标专制校正片,进行机台校正,提高整机测量精度;影像测量采点方式具有多种选择性,具有光学轮廓跟踪数据的筛选功能,减少人误差;具有光学边缘跟踪轮廓等自动测量及独特的CAD影像测量。

- 针对影像测量模块优化界面,直观清晰易操作
- 利用视图导航测量,方便快捷
- 使用软件比较测量功能进行快速比对



# 3D视觉测量软件

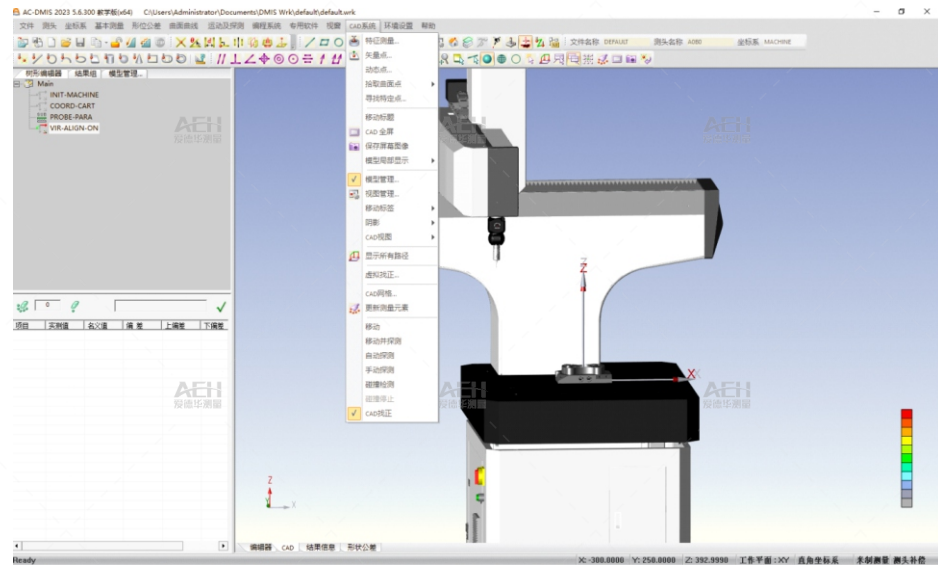
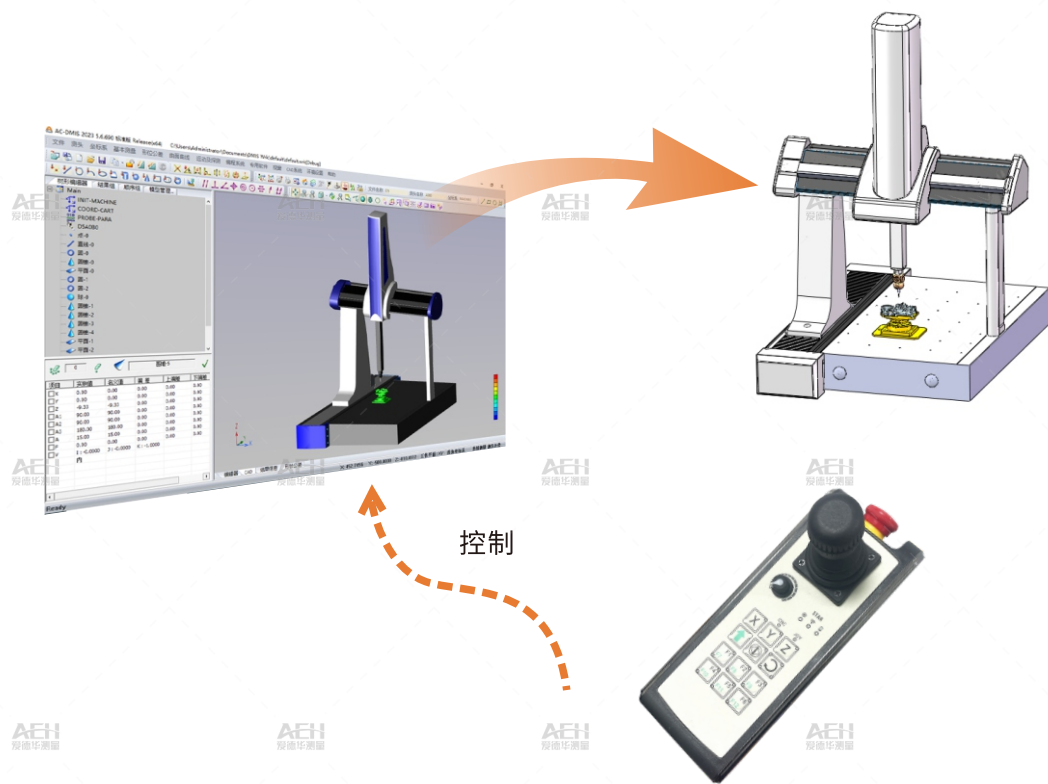
可连接各种线激光、3D相机,实现点云数据采集、显示、编辑,点云数据和CAD模型匹配,并可通过特征、曲面点和边缘点构建坐标系对齐方式;从点云、三角化特征或探测点中提取测量特征,通过点云数据创建截面线,生成色差图进行误差分析等功能。





# AEH仿真教学系统

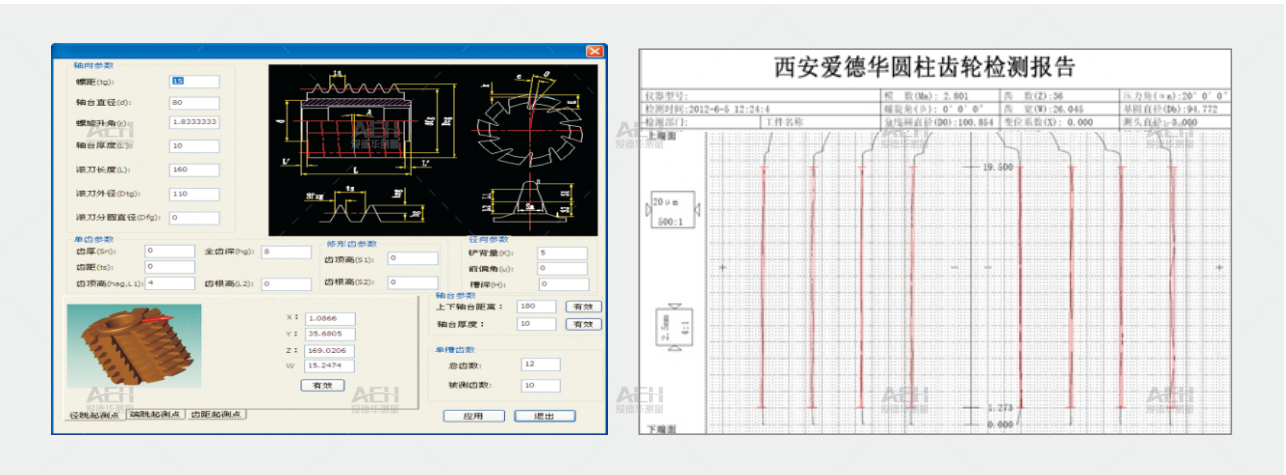
随着工业测量及质量控制领域的快速发展,虚拟仿真实训越来越受到职业教育行业的重视,同时也可作为企业培训新员工的实训平台。爱德华全息仿真教学系统由AC-DMIS/NET·DMIS脱机软件及测量机真实手操器组成,可通过手操器在3D模型上采点,具有实时的碰撞检测功能。用户可以通过操作虚拟仿真软件完成测量、评定、报告输出等所有在真实场景中的三坐标操作工作。



# 齿轮测量软件

## NET-GEAR

齿轮测量软件NET-GEAR, 主要用于齿轮、齿轮刀具以及回转体的测量和评定, 具备良好的人机交互功能, 用户只需输入工件参数, 测量和计算评定即可通过软件控制测量机自动完成测量, 具有使用简单、测量效率高的特点, 同时在齿轮评定方面还可根据用户需求定制各种评定标准; 具备测头自动标定、测量报告管理以及工件安装偏心修正功能(偏心修正范围0-2mm)。



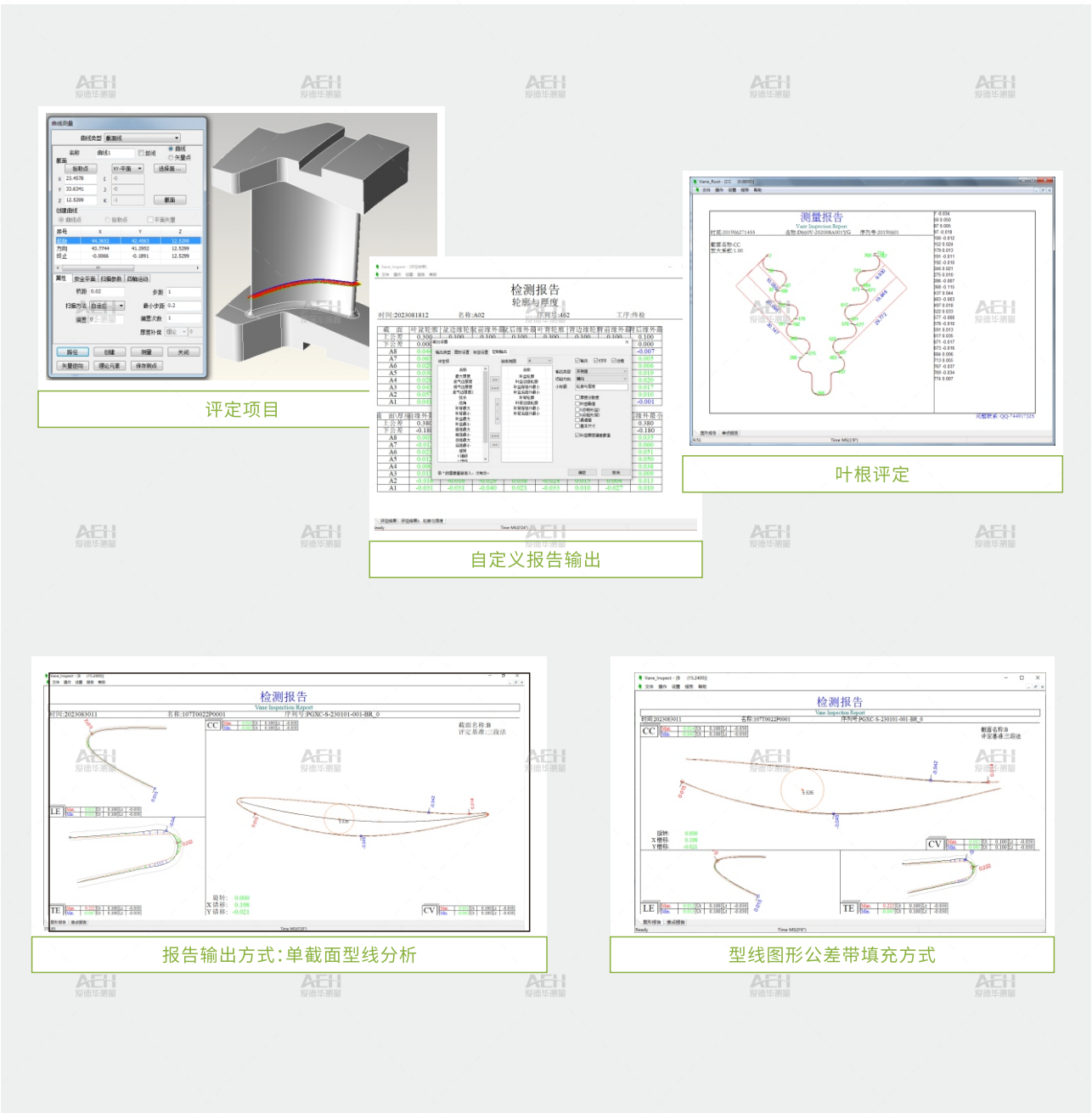
# 专用测量软件

- 凸轮测量软件
- 齿条测量软件
- 蜗轮测量软件
- 蜗杆测量软件
- 精度校验软件
- 光学齿轮专用软件
- 线激光测量软件
- 螺纹测量软件
- 转台功能模块
- 锥齿轮测量软件
- 外挂光学专用软件
- 白光测量
- 双机互联模式
- DMIS转换
- 批量测量功能
- 样板测量软件

# 叶片测量软件

## AC-VANE

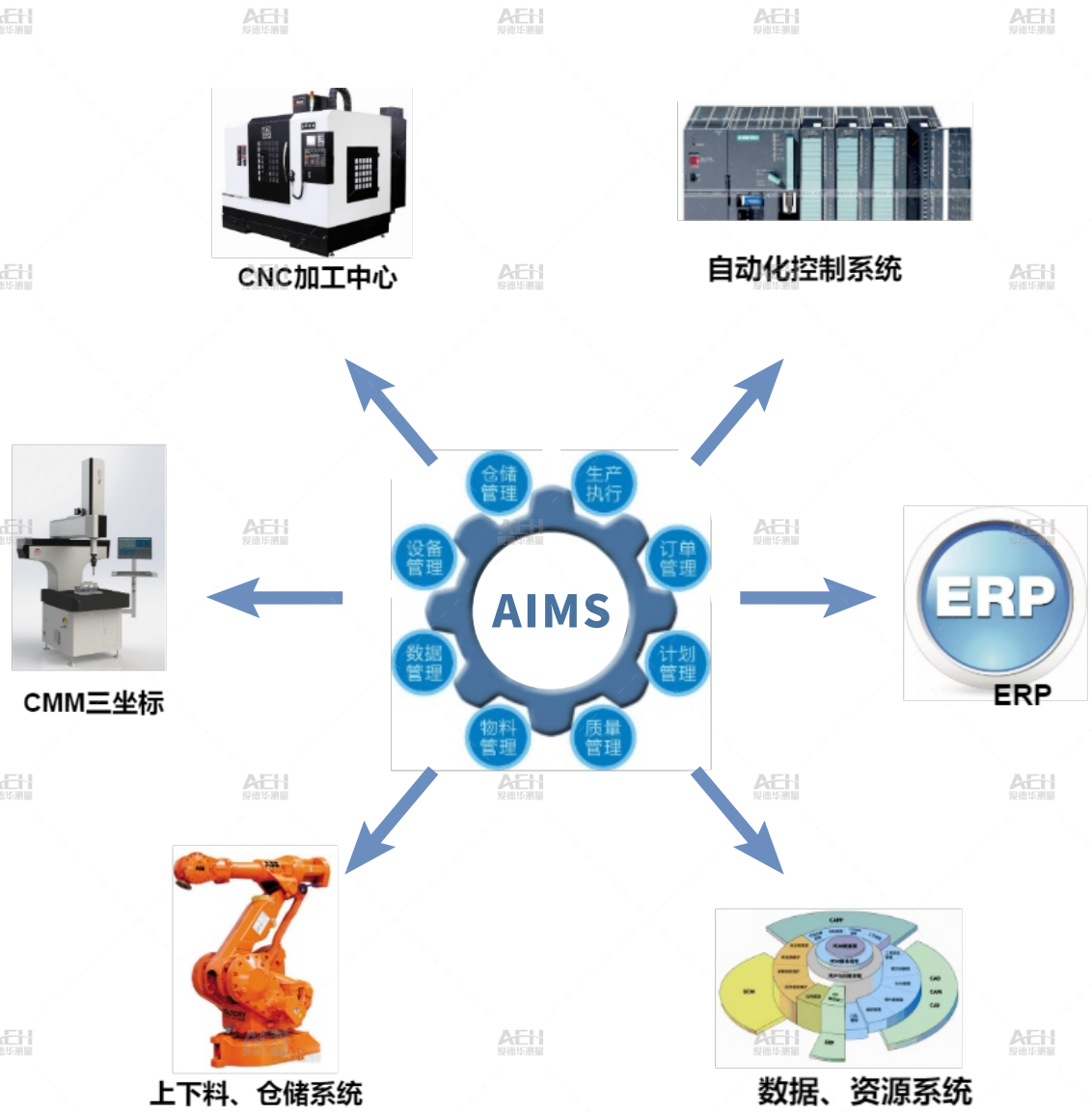
- 兼容爱德华及其他国际国内主流品牌的测量设备，自动抓取叶片测量的数据
- 可处理触发、扫描、激光、影像等测量传感器采集的测量数据
- 可满足精锻、机加、铸造等不同叶片加工方式对型面评价的技术要求
- 叶片型面拟合方法多样化:叶盆、叶背整体拟合、叶盆基准拟合、叶背拟合、进排气边拟合、中线拟合
- 评定公差多样化:均匀公差、分段公差、单边公差



# 自动化线柔性管控系统

AIMS是爱德华面对工业4.0推出的智能化生产管理软件，应用范围从简单的单机工作单元到高度复杂的自动化生产线的管理，基于柔性制造、精密测量的理念，能同时满足多种零件生产、测量的需求。

- 基于自动化解决方案 (AIMS) 的加工检测闭环制造控制软件
- 实时加工测量流程监控和整体生产过程可视化
- 智能可配置物料管理系统和分检机构
- 基于二十年专业测量测量经验打造的微米级自动化测量软件



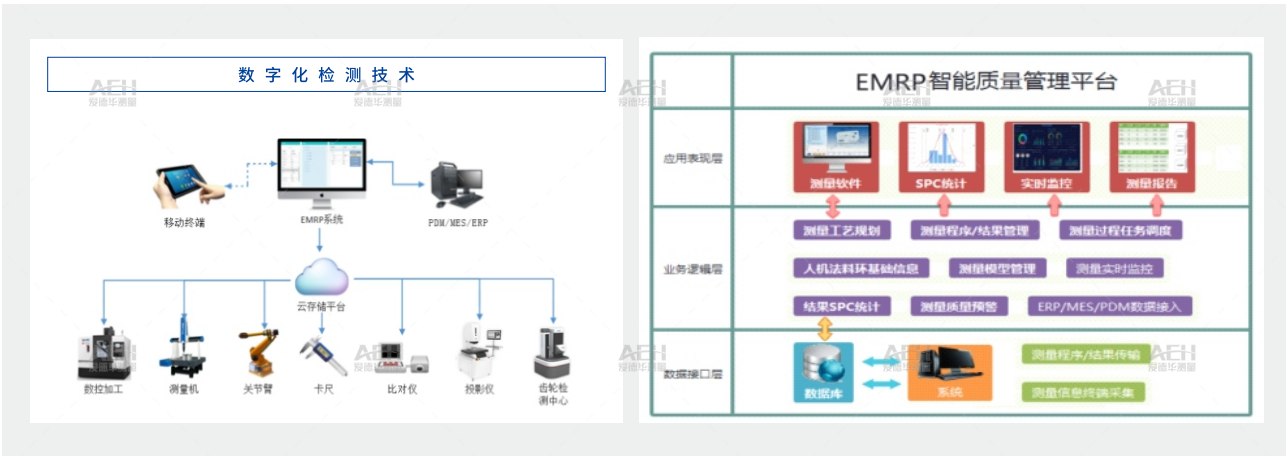


# EMRP智能质量管理平台

EMRP智能质量管理平台将质量管理过程中人、机、法、料、环等多种资源整合,实现产品质量管理业务的数字化和网络化,为企业的产品设计人员、制造人员、检验人员共同搭建的一个系统,满足企业对产品设计、产品制造、产品检验、产品实验、产品追溯等一系列操作提供质量数据支撑。

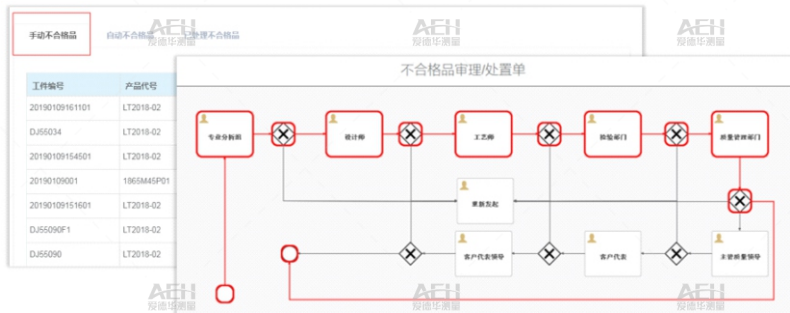
涵盖几何量、理化、长度计量等产品外在、内在属性,支持各个厂家的各种手动量具、自动设备测量数据采集;支持自检、首检、巡检、外协检验、工序检验、成品检验等多种检验方式。并提供不合格品处理、生产线质量装配优化、计量器具管理等可选模块。

符合军工企业保密要求,具有相互独立、相互制约的系统管理员、安全保密员和安全审计员三个管理员角色。



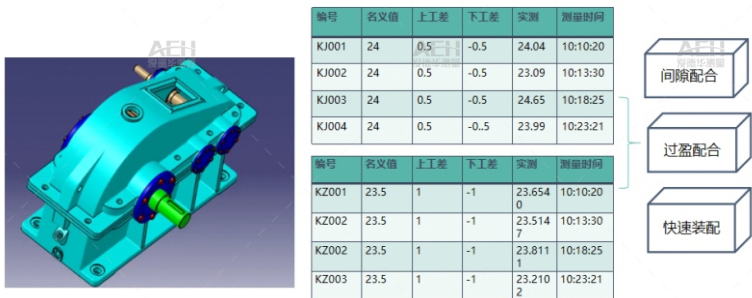
## ■ 不合格品处理

按照GJB9001B或ISO9000 质量管理体系或客户自定义的方式,对检验过程不合格的测量项进行处理。



## ■ 生产线质量装配优化

根据数据库中的零部件的检测数据,通过算法定义,自动排列出装配的最优解;提供了装配效率,防止了零件尺寸都合格却无法装配的问题,杜绝了人工出错;算法可根据客户需求持续更新迭代。



# CMM数据管理专用软件

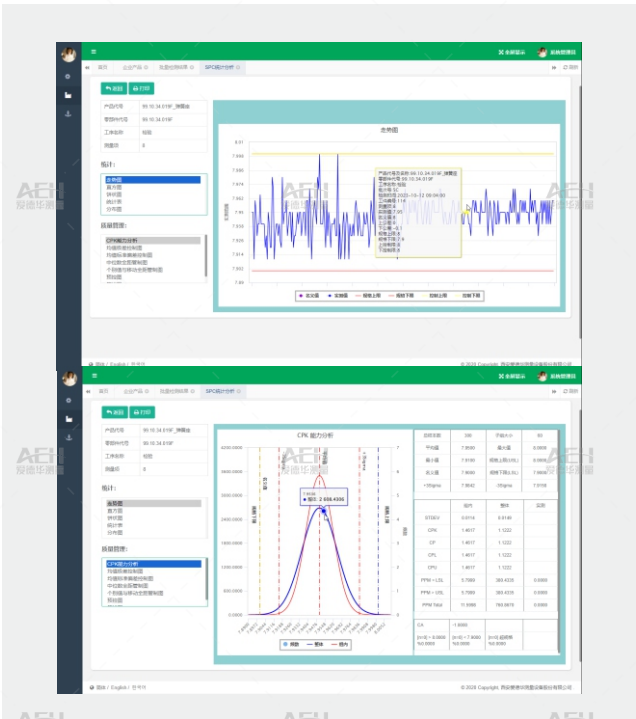
三坐标测量机视为检测数据获取终端,其产生的测量数据是未来智能化世界的宝贵资源,故通过数据库对测量数据进行系统化分类保存就尤为重要,CMM数据管理专用软件为客户提供测量机的相关数据系统化保存,基本功能:

- 测量应用程序管理保存
- 测量工艺管理保存 (与CAD图形一起保存)
- 检测结果报告管理保存
- 测量过程管理记录 (任务源、测量人、测量件数、测量时间、设备利用率.....)
- 提供不同工件识别扫码接口
- 可对存储的数据进行统计分析,方便查询溯源



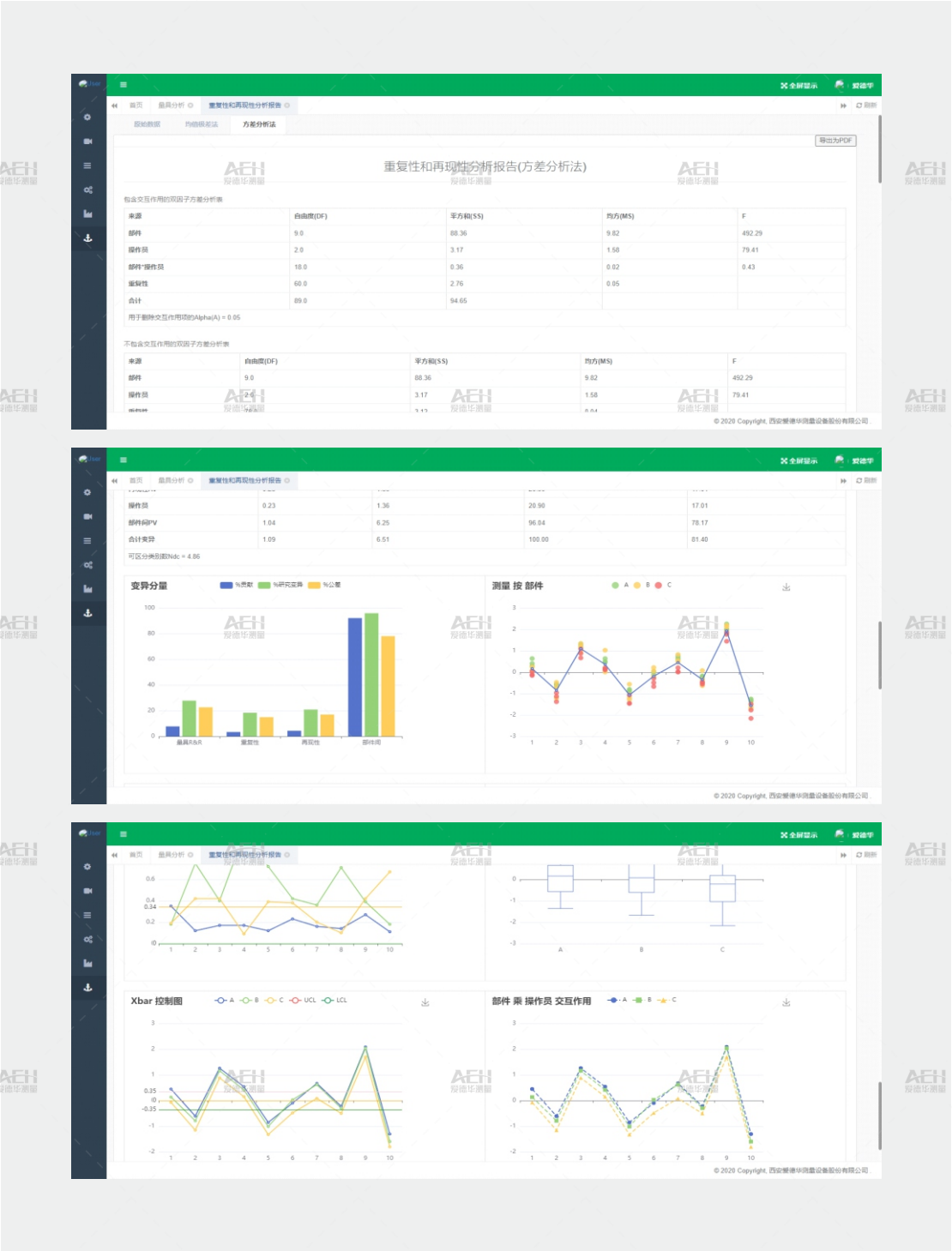
# SPC 统计分析软件

SPC是借助数理统计方法的过程控制工具。它对生产过程进行分析评价,根据反馈信息及时发现系统性因素出现的征兆,并采取措施消除其影响,使过程维持在仅受随机性因素影响的受控状态,以达到控制质量的目的。



# 测量系统分析软件(AEH-MSA)

AEH-MSA(Measurement System Analysis),使用数理统计和图表的方法对测量系统的误差进行分析,以评估测量系统对于被测量的参数来说是否合适,并确定测量系统误差的主要成份.由于MSA所涉及的各个评价指标都包含了非常复杂的数理统计知识,其中每项统计特性也都需要一定的专业知识理解并耗费大量时间计算,同时将分析结果准确地反映到不同类型的图表上,也有一定难度.我们软件中的MSA测量系统分析功能正是要为质量管理人员解决这些困扰.



# 理化计量实验室管理系统

系统遵循ISO/IEC:17025体系及CNAS、CMA实验室管理规范标准开发,可对实验室活动中的人员、客户、分包、设备、环境、供应品采购、方法、质量监督、质量监控等要素进行管控,实现无纸化、信息化、网络化。



# 外协检验数据管理系统

实现外协厂质量检测数据的数字化和网络化,提供一个外协厂范围内将零件不同加工阶段的质量检验数据全部采集、整理、分析,实现数据交互管理,并自动生成主机厂需要的各种样式的报告.为外协厂的产品设计人员、制造人员、检验人员共同搭建的一个系统,满足企业对产品设计、产品制造、产品检验、产品实验、产品追溯等一系列操作提供数据分析的要求

